

防错型 (Pokayoke) 扭力螺丝刀

辅助作业用

RTDLS/RNTDLS

带限位开关的空转式扭力螺丝刀

可调式/预置式

RoHS

6.3s

黄荷
方向

空转式

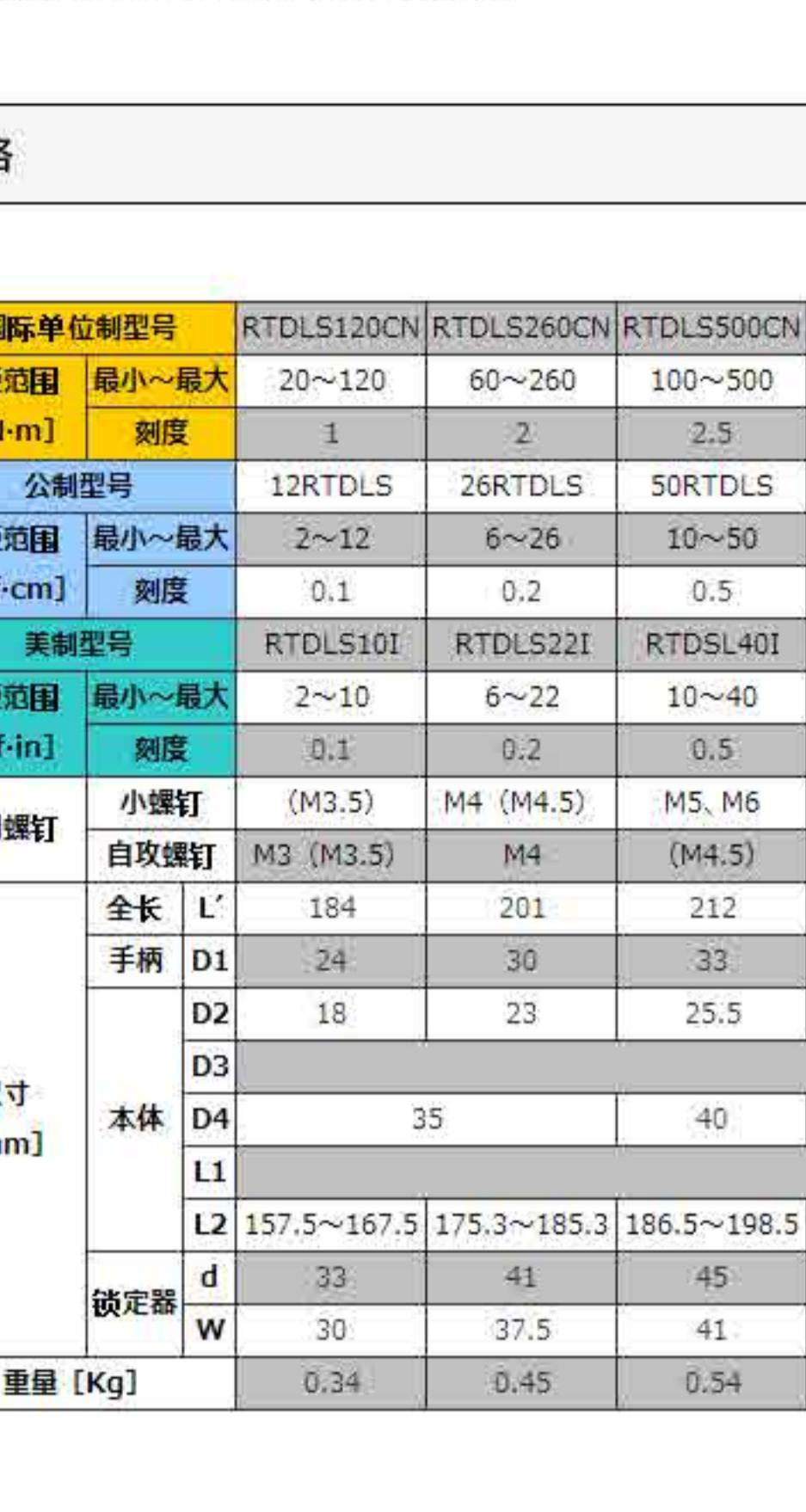
带刻度/预置式

限位开关

● 防错型 (Pokayoke) 扭力螺丝刀，带限位开关输出，避免紧固遗漏。



RTDLS120CN



RTDLS500CN附带辅助紧固工具 (需另购)

适用范围

- 防错型 (Pokayoke)

特点

- 带限位开关输出的预置式扭力螺丝刀。
- 一旦到达设定扭矩，触发器就开始工作，空转的同时从限位开关输出接点型号。
- RTDLS是有扭矩刻度的可调式，RNTDLS是使用同一扭矩反复进行紧固作业的预置式。
- 限位开关可连接到CNA-4mk3用于建立紧固计数管理系统。
- 通过将限位开关连接到外部设备如PLC (可编程逻辑控制器)，在装配线建立联锁系统。
- LS螺丝刀配有一根结实的卷线。
- 适用于国际范围，包括欧盟地区。
- 校准程序符合ISO6789 II型B类的标准。

规格

精度 ±3%						
国际单位制型号	RTDLS120CN	RTDLS260CN	RTDLS500CN	RNTDLS120CN	RNTDLS260CN	RNTDLS500CN
扭矩范围 [cN·m]	最小~最大 20~120	60~260	100~500	40~120	100~260	200~500
公制型号	12RTDLS	26RTDLS	50RTDLS	RNTDLS120CN	RNTDLS260CN	RNTDLS500CN
扭矩范围 [kgf·cm]	最小~最大 2~12	6~26	10~50	4~12	10~26	20~50
刻度	0.1	0.2	0.5	—	—	—
美制型号	RTDLS10I	RTDLS22I	RTDLS40I	RNTDLS120CN	RNTDLS260CN	RNTDLS500CN
扭矩范围 [lbf·in]	最小~最大 2~10	6~22	10~40	4~10	10~22	20~40
刻度	0.1	0.2	0.5	—	—	—
适用螺钉	小螺钉 (M3.5)	M4 (M4.5)	M5, M6 (M3.5)	M4 (M4.5)	M4 (M5.6)	M5,M6
自攻螺钉	M3 (M3.5)	M4	(M4.5)	M3 (M3.5)	M4	(M4.5)
尺寸 [mm]	全长 L'	184	201	212	166	167
手柄	D1	24	30	33	24	30
	D2	18	23	25.5	—	—
本体	D3	11				
锁定器	D4	35	40	35	40	
	L1	24				
	L2	157.5~167.5	175.3~185.3	186.5~198.5	133.5	136.5
d	33	41	45	—	—	—
W	30	37.5	41	—	—	—
重量 [Kg]	0.34	0.45	0.54	0.32	0.39	0.48

尺寸放大

尺寸



◆订购方法

请注明[东日] [型号] X [扭矩值]。

[例1] 东日 RTDLS120CN

[例2] RNTDLS120CNX90cN·m

当您订购RNTDLS型号时，请注明型号名称和扭矩值。

◆订购时请注意

可使用市售的标准刀头。(6.35HEX)

设定扭矩值时，RNTDLS预置式扭力扳手需要使用扭矩检测仪。如果您希望在交付之前设定扭矩，请于订购时注明扭矩值。交付前的扭矩设定是免费的。

替代产品



RTDFH/RNTDFH

防错式



MNTD

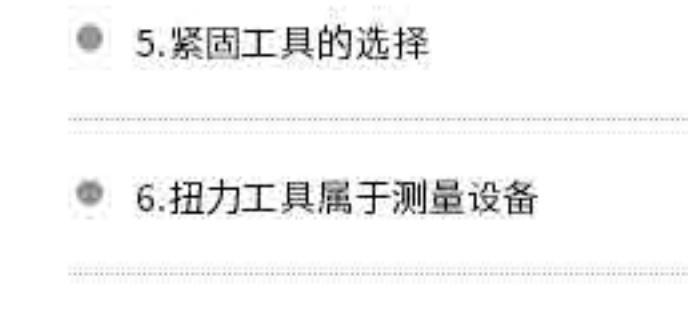
选购设备



CNA-4mk3

QSPCAMS/QSPCALS/QSPCAFHS/QSPCAFH

附件



交换刀头



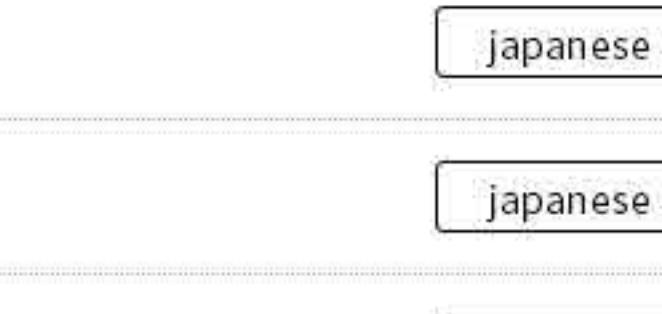
用于LTD、RTD的调整工具

用于LTD和RTD的预置式钩形扳手

用于扭力螺丝刀的树脂手柄件

用于NTD和RNTD的扭矩调整棒

测试仪/校验器、校准套件



TDT3/TDT3-G

库存价格查询 >

常见提问 >

咨询 >

下载

● 产品目录

japanese

english

chinese

german

● 使用说明书

请注册会员才能进行以下的下载。

登陆

会员注册

● 软件

japanese

english

chinese

german

● 2D CAD (DXF)

japanese

english

chinese

german

● 3D CAD (IGES)

japanese

english

chinese

german

● 部件清单

japanese

english

chinese

german

● 如何使用

● 东日扭力扳手的特性

japanese

english

chinese

german

● 扭矩设定方法

japanese

english

chinese

german

● 【2016.09版】对员工的实际工作发挥很大作用的东日扭矩讲习会。

japanese

english

chinese

german

● 技术资料

● 1.扭矩

japanese

english

chinese

german

● 5.紧固工具的选择

japanese

english

chinese

german

● 6.扭力工具属于测量设备

japanese

english

chinese

german

● 【2016.09版】从扭矩管理到紧固保证系统

japanese

english

chinese

german